

# RA



Ra è un pannello ecologico, brevettato, certificato IMQ, per risparmio energetico, composto da legno stratificato additivato con rame e fornito già rasato con speciale miscela cementizia naturale, brevettata sia nella sua composizione che nel sistema di accoppiamento al pannello, e pelle in sughero supercompresso.

L'utilizzo di questo pannello è indicato per la coibentazione interna delle strutture abitative, civili ed industriali. Le caratteristiche prestazionali ottenute sia dal punto di vista termico di biocompatibilità che riciclabilità, ne fanno un pannello ideale per risolvere tutti i problemi di coibentazione. La presenza del rame, unita al particolare tipo di legno, permette un accumulo uniforme di calore che il pannello assorbe e poi restituisce nel tempo facendolo di-

ventare un termoregolatore naturale. Il rame, inoltre, grazie alle sue ben note proprietà, svolge un'azione antisettica ed antimuffa, ostacolando così la formazione di microrganismi e funghi.

Questo pannello concentra in soli 22 mm di spessore valori di  $\lambda$  pari a  $W/m^2K$  0,09 e resistenza meccanica superiore agli standard imposti dalle vigenti normative. Grazie alla sua composizione "Ra" permette una rapidità di messa a regime con bassa temperatura di esercizio. Riduzione dei costi e sprechi, benessere fisico ed ambientale, totale sfruttamento degli spazi interni, riduzione peso finale della massa ambientale sono altre caratteristiche che distinguono questo pannello.

Prodotto Brevettato - Diritti riservati - Vietata qualsiasi riproduzione

